

Лист технической информации

Паста STOPAQ® CZ H	Страница:	1/2
	Дата:	30/10/2003
	Вместо:	17/06/2003
	Дата печати:	

1. Обозначение продукта Паста
- 1.1 Коммерческое название продукта: *STOPAQ® CZ H*
- 1.2 Изготовитель: *STOPAQ EUROPE B.V.*
Гасселтерстраат 22
9503 JB Стадсканааль
Королевство Нидерланды

2. Технические данные

Паста STOPAQ® CZ H является нетвердеющей, исключительно вязко – эластичной антикоррозийной массой и предназначена для антикоррозионной защиты трубопроводов различного назначения и его элементов при надземном и подземном их расположении.

Паста STOPAQ® CZ H защищает металлические поверхности от возможного контакта с водой, кислородом и используется для антикоррозионной защиты линейной части и сварных стыков магистральных трубопроводов как при ремонтах, так и при новом строительстве. Паста STOPAQ® CZ H используется для аппликации и заполнения фланцевых соединений, монтажных петель, противотермитных швов, фланцев на съемных валах наземных или подземных систем резервуаров, самих резервуаров, трубопроводов надземной и подземной прокладки, стыков труб, крановых узлов, клапанов, фасонных частей (повороты, тройники и др.).

Паста STOPAQ® CZ H наносится в обязательном порядке в паре с антикоррозионной лентой STOPAQ Wrappingband CZ H, поверхностной внешней оберткой STOPAQ Outerwrap и в комбинации с трубозащитным холстом типа FP 120 или STOPAQ®Polyester, которые выполняют функцию 100% механической защиты.

Паста STOPAQ® CZ H обладает исключительной стойкостью к старению, остается эластичной, защищая таким образом поверхность на которую нанесена, на протяжении всего срока службы, создавая при этом антикоррозионную защитную систему в комбинации с указанными выше материалами, и не требующей технического обслуживания.

Паста STOPAQ® CZ H является однокомпонентной синтетической вязко – эластичной полиолефиновой массой и наносится на металлическую поверхность без какого – либо праймера.

Без ограничения срока хранения.

Без дополнительных мер безопасности при нанесении и хранении.

Без специальных требований при транспортировании.

Паста STOPAQ® CZ H не токсична. Не оказывает отрицательного воздействия на окружающую среду.

2.1 Физико – механические свойства

Параметры	Показатели	Метод испытания
Температурный диапазон нанесения	+5°C ~+70°C	
Температурный режим использования	-30°C ~+70°C	
Объемный вес (плотность)	1,4-1,6 г/см ³	NEN 1183
Температура стеклования	-64,7 °C	ISO 11357 (ASTM D 3418)
Сопротивление капанию	Отсутствие капель при +85°C	EN 12068, дополнение Q

Лист технической информации

Паста STOPAQ® CZ H	Страница:	2/2
	Дата:	30/10/2003
	Вместо:	17/06/2003
	Дата печати:	

3. Последовательность операций по подготовке поверхности для нанесения пасты STOPAQ® CZ H.

Перед нанесением пасты STOPAQ® CZ H необходимо произвести подготовку очистки поверхности по классу Стандарта St 2 . Данные требования по очистке касаются стальных поверхностей. Перед нанесением пасты STOPAQ® CZ H стальную поверхность необходимо очистить от грязи, влаги, отслаивающейся окалины. Подготовленная поверхность должна быть совершенно сухой, твердые слои ржавчины должны быть удалены путем скалывания.

Механическая очистка стальной поверхности заключается в тщательной очистке дрятяной щеткой (с помощью машинки для очистки/шлифования или вручную). Благодаря обработке удаляется свободная вторичная окалина, ржавчина и посторонние наслоения на металлической поверхности. После механической очистки металлическую поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом или обмести чистой щеткой. После этого поверхность должна обладать слабым металлическим блеском. Места, которые не возможно подготовить механически или вручную, необходимо очистить при помощи пескоструйной очистки.

Пасту STOPAQ® CZ H можно наносить при 100 % влажности воздуха, если при этом не достигается точка росы на поверхности металла и соответственно не создается конденсат на поверхности.

Для удобства в работе с пастой STOPAQ® CZ H при низких температурах и для более легкого ее нанесения, пасту следует предварительно нагреть, тем самым обеспечить ей высокую пластичность и эластичность. Рекомендованная температура подогрева составляет около 40°C.

Паста STOPAQ® CZ H наносится вручную непосредственно на любую металлическую поверхность. Благодаря своей пластичности и эластичности при широком температурном диапазоне применения, паста является самым оптимальным и наиболее эффективным продуктом для антикоррозионной защиты труднодоступных мест, элементов с неправильной формой (фитинги, поверхности крановых узлов и клапанов, фланцевые соединения, резервуары и линейная часть трубопроводов) с различными температурами работы на магистральных трубопроводах надземного и подземного расположения. Благодаря высочайшей пластичности при условии предварительного ее нагрева, паста легко и полностью заполняет пустоты, повторяет неправильные формы, подается в труднодоступные места, что делает ее идеальным материалом для антикоррозионной защиты любых металлических поверхностей. После нанесения на поверхность пасты STOPAQ® CZ H, ее необходимо покрыть антикоррозионной лентой STOPAQ®Wrappingband CZ (H), проверить путём испытания на пробой, после чего защитить от механических воздействий внешней оберткой STOPAQ®Outerwrap, трубозащитным холстом типа FP 120 или STOPAQ®Polyester.

Паста STOPAQ® CZ H в комбинации с антикоррозионной лентой STOPAQ®Wrappingband CZ (H) выполняют функцию антикоррозионного покрытия для металлической поверхности любой сложности. Трубозащитный холст типа FP 120 или STOPAQ®Polyester выполняют функцию механической защиты антикоррозионного покрытия, состоящего из пасты STOPAQ® CZ H и антикоррозионной ленты STOPAQ®Wrappingband CZ (H), и равномерно воспринимают и перераспределяют давление грунта на изолированную поверхность.

Обратная засыпка отремонтированного участка магистрального трубопровода антикоррозионной системой STOPAQ® CZ H Paste производится согласно ПОР, который учитывает первоначальную подсыпку песком без камней или других вкраплений, которые могут повредить антикоррозионную систему.

Информация для данного листа технической информации была получена из надежных источников. Данный лист технической безопасности составлен и предназначен исключительно для использования данного продукта. Настоящий лист технической информации не освобождает пользователей от необходимости проведения собственных испытаний и экспериментов.
